FICHA TÉCNICA TACO ELASTICO BRB

1. Descripción del Funcionamiento Técnico

El soporte BRB está diseñado para trabajar el elastómero (caucho) a cizalla-compresión, lo que permite obtener una mayor elasticidad vertical, frecuencias propias bajas y un excelente nivel de aislamiento vibratorio.

- Sistema Fail-Safe (Seguridad intrínseca): Dispone de un tope interior metálico que impide que el caucho trabaje a tracción. En caso de choques extremos o vuelcos, el soporte limita el movimiento vertical ascendente de forma mecánica para que el motor no se suelte.
- Protección Ambiental: La campana metálica superior protege el caucho interior contra agentes degradantes comunes en salas de motores como el combustible diésel, aceites, rayos UV y ozono.
- Diseño de la Campana: La parte superior cuenta con una estampación en forma de cruz que rigideces la estructura para aplicaciones móviles y facilita la evacuación de líquidos o aceites.

2. Lectura y Significado de las Cotas del Plano

El documento diferencia dos configuraciones físicas según el tamaño y la carga del taco elástico:

Configuración con Base Romboidal (Dos Agujeros de Fijación)

Aplica para los modelos menores y medianos: BRB 45 hasta BRB 150.

- A: Diámetro exterior de la campana metálica superior.
- B: Altura total del soporte en reposo.
- C: Métrica de la tuerca interior central (rosca interior para el espárrago de nivelación del motor).
- E: Longitud total de la base de fijación de extremo a extremo.
- D1: Distancia entre centros de los agujeros/colisos de fijación de la base.
- D2: Distancia máxima exterior entre colisos.
- F: Ancho del colisos (agujero oblongo) para el tornillo de anclaje a la bancada.
- G: Espesor de la pletina metálica de la base.

Configuración con Base Cuadrada (Cuatro Agujeros de Fijación)

Aplica para aplicaciones de alta carga: BRB 150 S.B. (Square Base), BRB 180 y BRB 220.

- Square: Dimensiones de la base cuadrada (Ancho x Largo).
- D1 / D2: Distancias de centro a centro y totales de los cuatro puntos de anclaje.
- F: Diámetro de los orificios de anclaje en las esquinas.

3. Aplicaciones Típicas en Grupos Electrógenos

- Aislamiento de Bancadas: Instalación entre el chasis del motor/alternador y la bancada base o el suelo.
- Uso Móvil: Muy utilizados en grupos electrógenos móviles (carrozados o sobre remolques) gracias a su resistencia a choques axiales y radiales durante el transporte.

Tipo	Par de apriete Máx. (Nm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Peso (gr)	D1 Mín. (mm)	D2 Máx. (mm)	Código	Carga Máx. (kg)	Dureza
BRB 80 M12	55	83	35	M-12	135	11	3	398	108	112	135275	80	40 Sh
											135276	130	50 Sh
											135277	175	60 Sh
											135278	235	70 Sh

