

FICHA TECNICA – BOMBA DE ACEITE MANUAL KEN ZL

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Bomba de pistón manual de simple efecto diseñada para la aspiración, llenado y trasvase de lubricantes y combustibles pesados. Su diseño robusto está pensado para entornos marinos, agrícolas e industriales.

2. ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO

- **Capacidad de Succión:** Hasta 1,5 metros.
- **Altura de Entrega (Presión):** Hasta 5 metros.
- **Caudal aproximado:** 0,25 a 0,40 litros por carrera (dependiendo de la densidad del fluido).
- **Compatibilidad de Viscosidad:** Aceites hasta SAE 90 y Diesel.

3. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- **Cuerpo de la Bomba:** Fundición de aluminio o latón (según variante específica).
- **Cilindro:** Tubo de precisión rectificado.
- **Émbolo/Pistón:** Con juntas de estanqueidad resistentes a hidrocarburos.
- **Accionamiento:** Palanca manual con empuñadura ergonómica.
- **Conexión a Bidón:** Adaptador de rosca G2" (2 pulgadas estándar).

4. DIMENSIONES Y PESO

- **Longitud de Aspiración:** Telescópica o fija (ajustable entre 470 mm y 915 mm en modelos de barril).
- **Diámetro del Tubo:** Aprox. 1" (25,4 mm).
- **Peso:** 2.5 kg - 4 kg (aprox. según accesorios).

5. COMPATIBILIDAD DE FLUIDOS

- **Permitido:** Aceite de motor, aceite hidráulico, gasóleo (diesel), fuel-oil, aceite de engranajes.
- **Prohibido:** Agua, gasolina, disolventes, ácidos o líquidos corrosivos.

6. APLICACIONES TÍPICAS

- Vaciado de cárter en motores marinos.
- Llenado de cajas de cambios y diferenciales.
- Trasvase de bidones de 200 litros en talleres.